



Siena, 07/03/2025

**Selezione Pubblica per il conferimento di un incarico della durata di cinque anni rinnovabile, a tempo determinato e con rapporto esclusivo, ad un dirigente medico nella disciplina di Igiene, Epidemiologia e Sanita' Pubblica per la direzione della Struttura Complessa "Sviluppo e Sistemi di Performance Sanitaria dell'attività Ospedaliera" dell'azienda Usl Toscana Sud Est (Cod. 163/2024/SC)**

**Idonea**

1. Dr.ssa Quercioli Cecilia

punti 85,28 /100

LA PRESIDENTE

Dr.ssa Daniela NICOLOSI

I COMPONENTI

Dr.ssa Assunta DE LUCA

Dr. Daniele MANIACI

Dr.ssa Lucia PEDERZINI

LA SEGRETARIA

Dr.ssa Azzurra TESTI